

LIFT-PLUS

EN 81.2

TUBITRECCIATI PER UTILIZZI SPECIFICI SPECIAL BRAIDED HOSES

tubo con rinforzo in acciaio trecciato specificamente studiato per ascensori con fattore di sicurezza BP/WP=9

wire braided hoses specifically studied for elevators with safety factor BP/WP=9

BRAIDED TRECCIATO  **1/2** treccia di acciaio ad alto carico
high tensile steel braid

TEMPERATURA DI ESERCIZIO:

-40° C / + 100° C
con punte di +125° C

FLUIDI DA UTILIZZARE:

oli minerali, oli vegetali e di-
colza, oli a base di glicoli e
poliglicoli, oli a base di esteri
sintetici, oli in emulsione ac-
quosa, acqua

SOTTOSTRATO:

gomma sintetica resi-
stente agli olii

RINFORZO:

una treccia di accia-
io alto carico (DN
19-31) due trecce di
acciaio alto carico
(DN 38-51)

COPERTURA:

nera gomma sintetica
resistente agli oli ed
alle condizioni am-
bientali

OPERATING TEMPERATURE RANGE:

-40° C / + 100° C
with peak of +125° C

QUALIFIED FLUIDS:

mineral oils, vegetable and
rapeseed oils, glycol and-
polyglycol based oils, synthetic
ester based oils, oils in aque-
ous emulsion, water

TUBE:

oil resistant synthetic
rubber

REINFORCEMENT:

one high tensile
steel braid (DN 19-
31) two high tensile
steel braids (DN 38-
51).

COVER:

black, oil and environ-
ment resistant syn-
thetic rubber.

Code	Hose size			Reinforcement diameter		Outside diameter		Max working pressure		Minimum burst pressure		Minimum bend radius		Weight	
	DN	inch	mm	inch	mm	inch	mm	psi	bar	psi	bar	inch	mm	lb/ft	Kg/mt
TH1SN12LP	19	3/4"	19	0,94	24,0	1,02	26,0	725	50	6520	450	3,94	100	0,35	0,520
TH1SN16LP	25	1"	25,4	1,24	31,4	1,31	33,4	725	50	6520	450	6,30	160	0,57	0,850
TH1SN20LP	31	1" 1/4	31,8	1,51	38,4	1,61	40,9	725	50	6520	450	8,27	210	0,75	1,120
TH2SN24LP	38	1" 1/2	38,1	1,84	46,8	1,96	49,8	725	50	6520	450	11,81	300	1,41	2,100
TH2SN32LP	51	2"	50,8	2,38	60,4	2,50	63,4	650	45	5800	400	15,75	400	1,68	2,500