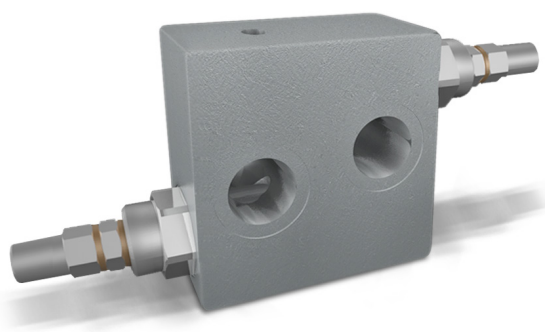


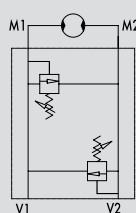
VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE SU MOTORI SAMHYDRAULIK SERIE AG - AR

TIPO / TYPE

VAU AG-AR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake unclaping)



DUAL CROSS RELIEF VALVE FLANGEABLE ON SAMHYDRAULIK MOTORS AG - AR

USE AND OPERATION:

Made up by 2 relief valves with crossed tank, this valve is used to block pressure to a certain setting in the 2 ports of an actuator/hydraulic motor. It's ideal to provide protection against sudden shock pressures and to adjust different pressures in the 2 ports of an hydraulic circuit as well. Direct flange is ideal for Samhydraulik motors type AG-AR and provides a maximum safety, very low pressure drops and solid installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard
Poppet type: minor leakage

APPLICATIONS:

Flange M1 and M2 directly to the motor and connect ports V1 and V2 to pressure flow.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in entrambi i rami di un attuatore o motore idraulico ad un determinato valore di taratura. Trovano il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valore di pressione. La flangiatura diretta, adatta per motori Samhydraulik della serie AG-AR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato
Guarnizioni: BUNA N standard
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

MONTAGGIO:

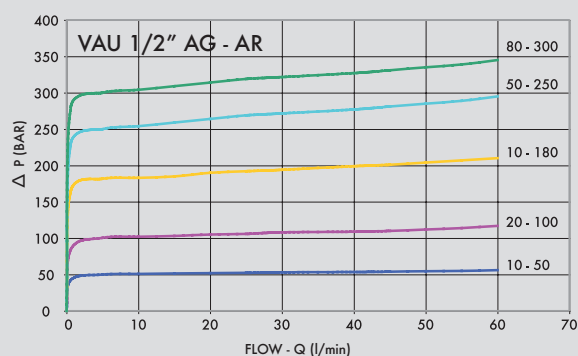
Flangiare M1 e M2 direttamente al motore tramite i bulloni forati in dotazione e collegare V1 e V2 all'alimentazione.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROPS CURVE





CODICE
CODE

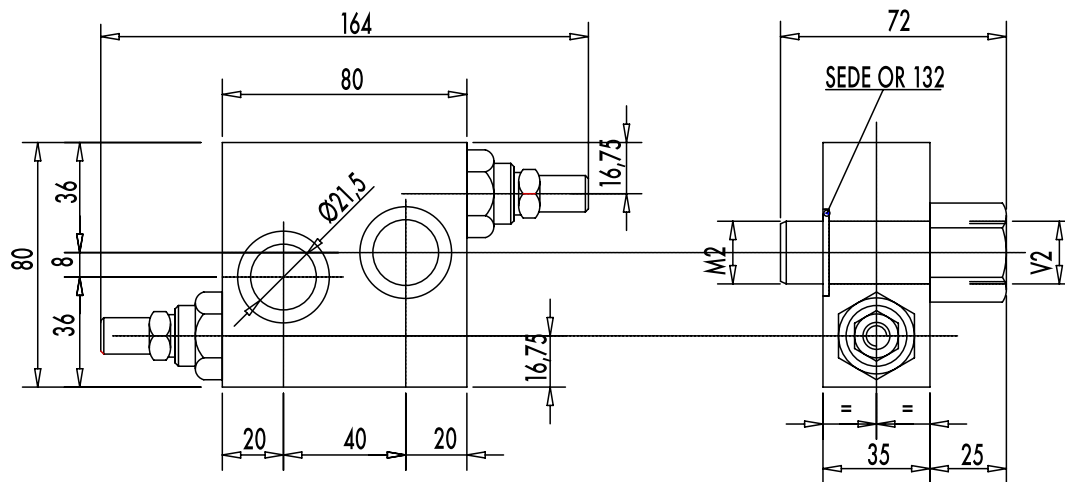
SIGLA
TYPE

PORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / min

V0455

VAU 1/2" AG - AR

60



5

CODICE
CODE

SIGLA
TYPE

V2 - M2
GAS

PESO/
WEIGHT
Kg

V0455

VAU 1/2" AG - AR

G 1/2"

1,480

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealing cap

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min